



→ AUSBILDUNGSDAUER

- 3,5 Jahre, gemäß § 66 BBIG

→ VORAUSSETZUNGEN

- Überwiegend stehende Tätigkeit
- Körperliche Belastbarkeit
- Manuelles Geschick
- Gutes Sehvermögen
- Technisches Verständnis
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Keine Allergien gegen Öle und Kühlstoffe

→ AUSBILDUNGSGEHÄLT

- Manuelle Grundfertigkeiten:
Sägen, Feilen, Biegen, Umformen, Fügen
- Grundfertigkeiten an Maschinen:
Drehen, Bohren, Fräsen, etc.
- Prüfen, Anreißen und Kennzeichnen von Werkstücken
- Lesen, Erstellen und Anwenden von technischen Unterlagen und Zeichnungen
- Anschlagen, Sichern und Transportieren
- Anwendung der gängigsten Maschinen im Metallbereich:
Steuerungstechnik, Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen (konventionell), Schleifmaschinen

Ausbildung in Nürnberg
(HSL) und Ansbach (L)
möglich



→ AUSBILDUNGSINHALTE

- Herstellung von Einzelteilen, Demontage und Zusammenbau von Baugruppen
- Einsatzgebiet: Feingerätebau, Produktionstechnik

→ ABSCHLUSSPRÜFUNG

Vor der Industrie- und Handelskammer Nürnberg für Mittelfranken

Teil 1 – Gewichtung 30 %

- Komplexe Arbeitsaufgabe mit situativen Gesprächsphasen
- Schriftlicher Teil

Teil 2 – Gewichtung 70 %

Theorie:

Schriftliche Prüfung in 3 Prüfbereichen:

- Auftragsplanung und Funktionskontrolle
- Fertigungstechnik
- Wirtschafts- und Sozialkunde

Praxis:

- Arbeitsauftrag

→ PRAKTIKA

Bis zu 26 Wochen

Verteilt über die gesamte Ausbildungszeit

→ BERUF

Einsatz sowohl im Handwerk als auch in der Industrie im Bereich der Metallverarbeitung. Im Vordergrund stehen Einzelarbeit, Bedienen von konventionellen Maschinen.

Informieren Sie sich jetzt!

Berufsbildungswerk Bezirk Mittelfranken

Hören · Sprache · Lernen

Pommernstraße 25, 90451 Nürnberg

Telefon 0911 6414-101

Fax 0911 6414-400

E-Mail ausbildung.bbww-hsl@bezirk-mittelfranken.de

Außenstelle Ansbach

Kanalstraße 12, 91522 Ansbach

Telefon 0981 971948-520

Fax 0981 971948-599

E-Mail aussenstelle.bbww-hsl@bezirk-mittelfranken.de

