



Zerspanungsmechaniker/in

→ AUSBILDUNGSDAUER

- 3,5 Jahre, gemäß § 4 BBiG

→ VORAUSSETZUNGEN

- Überwiegend stehende Tätigkeit
- Körperliche Belastbarkeit
- Manuelles Geschick
- Gutes Sehvermögen
- Technisches Verständnis
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Keine Allergien gegen Öle und Kühlstoffe
- Interesse am Arbeiten mit computergesteuerten Maschinen

Ausbildung nur in
Nürnberg möglich

→ AUSBILDUNGSIHALTE

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
- Herstellen von Bauteilen u. Baugruppen
- Warten von Betriebsmitteln
- Steuerungstechnik
- Planen des Fertigungsprozesses
- Einrichten und Programmieren von numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen
- Überwachen und Optimieren von Fertigungsabläufen
- Geschäftsprozesse und Qualitätssicherungssysteme im Einsatzgebiet
- Vertiefen der Qualifikationen im Einsatzgebiet Drehmaschinensysteme



→ ABSCHLUSSPRÜFUNG

Vor der Industrie- und Handelskammer Nürnberg für Mittelfranken

Teil 1 – Gewichtung 40 %

- Nach ca. 21 Monaten
- Schriftliche Aufgabenstellung
- Komplexe Arbeitsaufgabe mit situativer Gesprächsphase

Teil 2 – Gewichtung 60 %

- Am Ende der Ausbildung
- Schriftliche Aufgabenstellung:
 1. Auftrags- und Funktionsanalyse
 2. Fertigungstechnik
 3. Wirtschafts- und Sozialkunde
- Praktische Arbeitsaufgabe:
 1. Information, Planung, Entscheidung
 2. Durchführung
 3. Kontrolle, Bewertung, Qualität sichern
 4. Begleitendes Fachgespräch

→ PRAKTIKA

Bis zu 26 Wochen

Verteilt über die gesamte Ausbildungszeit

→ BERUF

Einsatz in mittleren und größeren Betrieben der metallverarbeitenden Industrie, aber auch in Reparatur- und Handwerksbetrieben, vor allem im Bereich der spanenden Fertigung an konventionellen und numerisch gesteuerten Maschinen.

Informieren Sie sich jetzt!

Berufsbildungswerk Bezirk Mittelfranken
Hören · Sprache · Lernen

Pommernstraße 25
90451 Nürnberg
Telefon 0911 6414-101
Fax 0911 6414-400
E-Mail ausbildung.bbw-hsl@bezirk-mittelfranken.de

