



Elektro- und Schutzgasschweißer/in

→ AUSBILDUNGSDAUER

- 3 Jahre, gemäß § 66 BBIG

→ VORAUSSETZUNGEN

- Gutes Feinhandgeschick
- Gute Konzentrationsfähigkeit und Ausdauer
- Sauberes und exaktes Arbeiten
- Gutes Sehvermögen
- Technisches Verständnis
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Keine Beeinträchtigung der Atemwege

→ AUSBILDUNGSGEHÄLT

- Anwenden von Bohr-, Dreh- u. Fräsmaschinen, Schleifständer, Winkelschleifer, Gradschleifer u. Bandschleifer
- Grundlagen u. Schweißtechniken in den Verfahren WIG / MIG / MAG, Lichtbogenhandschweißen und Gasschweißen
- Handhaben von digitalen Schweißgeräten und Werkzeugen
- Beurteilen/Einsetzen von Schweißwerk- und Hilfsstoffen
- Verarbeiten von Stahl / Chrom-Nickelstahl / Aluminium und deren Legierungen
- Herstellen von Schweißnahtgeometrien nach den geltenden Normen
- Beurteilen von Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 5817
- Lesen, Erstellen u. Anwenden von technischen Unterlagen und Zeichnungen

Ausbildung nur in
Nürnberg möglich



→ ZWISCHENPRÜFUNG

Nach 18 Monaten in Theorie und Praxis

→ ABSCHLUSSPRÜFUNG

Vor der Industrie- und Handelskammer Nürnberg für Mittelfranken

Theorie:

- Technologie
- Technische Mathematik / Zeichnungslesen
- Wirtschafts- und Sozialkunde

Praxis:

- Erstellen eines Prüfungsstückes unter besonderer Berücksichtigung der schweißtechnischen Verfahren

Die Güteprüfung findet durch

TÜV-Rheinland LGA Bautechnik GmbH statt:

Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1 (Stahl)

Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-2 (Aluminium)

→ PRAKTIKA

Bis zu 26 Wochen

Verteilt über die gesamte Ausbildungszeit

→ BERUF

Tätigkeit im Maschinen- und Anlagenbau, Schienenfahrzeugbau, Karosseriebau, Brückenbau, Rohrleitungsbau, Konstruktions- oder Apparatebau, Heizungs- und Lüftungsbau – nach Erwerb der jeweiligen Prüfung.

Informieren Sie sich jetzt!

Berufsbildungswerk Bezirk Mittelfranken
Hören · Sprache · Lernen

Pommernstraße 25

90451 Nürnberg

Telefon 0911 6414-101

Fax 0911 6414-400

E-Mail ausbildung.bbw-hsl@bezirk-mittelfranken.de

